



# FICHE DE CONTRÔLE ARI

N° d'essai :

Effectué le :

10/12/2025

Nom:

GINET

Table de paramètres:

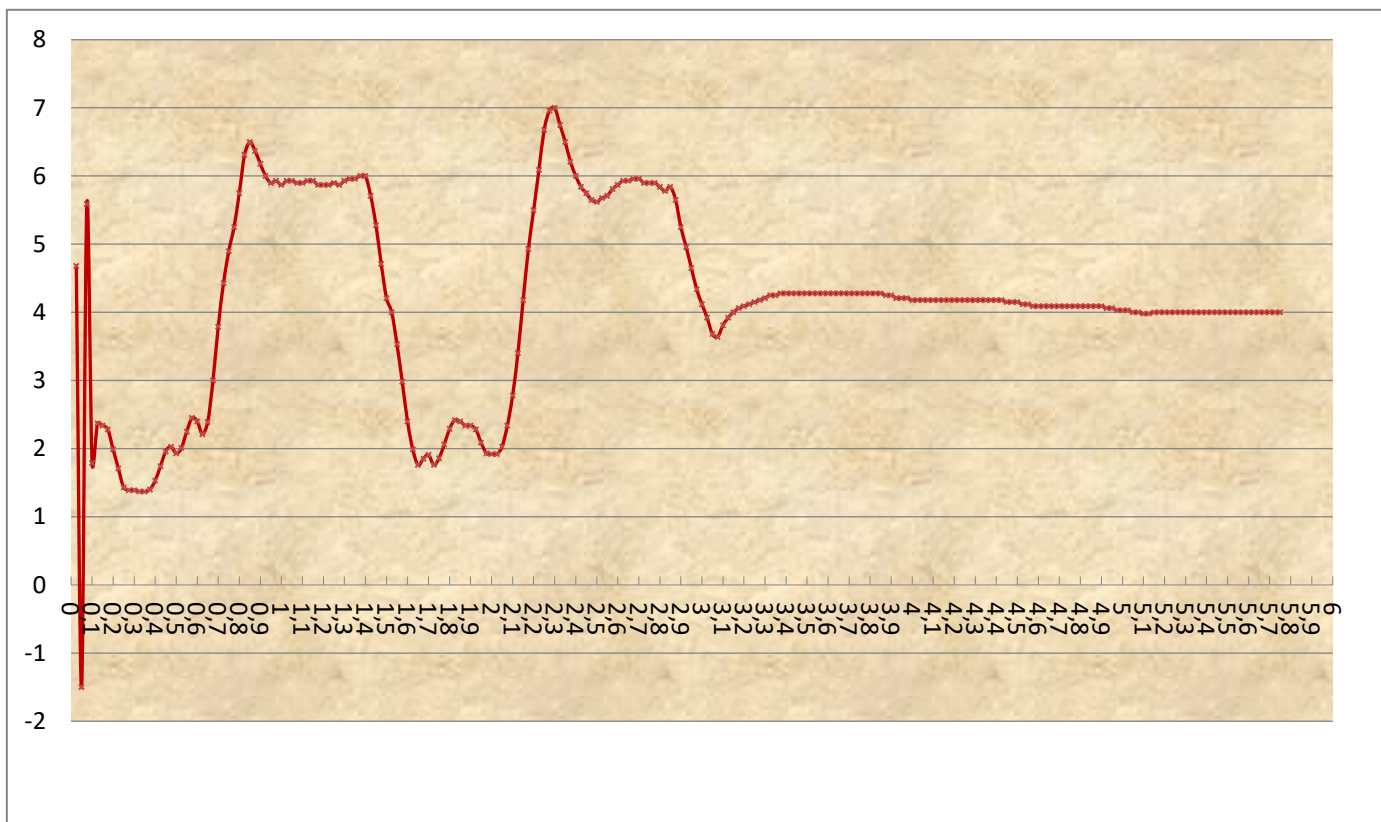
5

Fonction:

Technicien S

	Type d'appareil : Numéro de Chassis: Numéro de régulateur: Numéro de détendeur: Numéro de masque:	MATAIR MATAIR-SAL007 RC45476	Nature: Fabriqué en:	S
<b>Etanchéité masque</b>  Résultat:	Valeur début test: Valeur fin test: Remarques:		Pente fuite Référence: Pente de fuite mesurée:	
<b>Manomètre</b>  Résultat:	Consignes  Mesures  Tolérance haute  Tolérance basse  Saisie opérateur  Remarques:			
<b>Moyenne pression</b>  Résultat:	Seuil référence:  Valeur MP+10s:		Tolérance basse référen:  Tolérance haute référen:	
<b>Etanchéité détendeur</b>  Résultat:	Valeur MP+20s:  Remarque:		Pente de fuite Référence:  Pente de fuite mesurée:	
<b>Sifflet manuel</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée:  Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	
<b>Soupape de sécurité</b>  Résultat:	Seuil Référence: Valeur mesurée:  Remarque:		Tolérance basse référen: Tolérance haute référen:	

Controle dynamique	Fréquence respiratoire: 40 Cps/mn		Volume: 2.5 Litres	
	Valeur BP stat mesurée: 4.5 mb		Tolérance basse référen: 1 mb	
			Tolérance haute référen: 5 mb	
Résultat BP:	ValeurminiMP mesurée: 6.6 b		Mini MP Référence: 4.5 b	
Correct	ValeurmaxBP mesurée: 7 mb		SHR Référence: 10 mb	
	ValeurminiBP mesurée: 1.375 mb		SBR Référence: 0.5 mb	
Résultat MP:	Remarque : SRARIDOSMAT-R-SAL007			
Correct				



**Visa:**

